

Konventionelle Drehmaschinen **TDM S 560 x 2000**



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	2000 mm
Spitzenhöhe	280 mm
Drehdurchmesser über Bett	560 mm
Drehdurchmesser über Support	340 mm
Drehdurchmesser über Brücke	788 mm
Brückenzänge	300 mm
Bettbreite	400 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	375 mm
Verfahrweg Z-Achse	2000 mm
Verfahrweg Z1-Achse	200 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 90°

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	15 1/min - 1500 1/min
Spindelbohrung	85 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-8
Spindelkonus	7 MK

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.02 mm/U - 0.4 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.05 mm/U - 0.82 mm/U

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	4 Stück
-----------------------	---------

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	0.5 mm - 14 mm
Gewindeschneiden Whitworth	2 TPI - 56 TPI

REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmesser	85 mm
Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolenhub	165 mm
Reitstockquerverstellung	5 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	11 kW
Motorleistung Vorschub	0.37 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.1 kW

ART.-NR. : 470623

MUSTERMASCHINE

Die Maschine ist getestet und voll funktionsfähig und 12 Monaten Gewährleistung

Die Maschinen TDM S - Serie ist eine moderne Version der klassischen Universaldrehmaschine. Sie zeichnen sich aus durch einen großem Arbeitsbereich, getriebegeschaltetem Spindelantrieb und einem Vorschubsystem mit Eilgang und Anschlag. Mit dem ausgewählten Standardzubehör und vielen möglichen Optionen ist die Maschine vielseitig und produktiv. Eine moderne Positionsanzeige gehört ebenso zur Serienausstattung. Die Modelle dieser Serie überzeugen mit hochwertigen Komponenten und sorgfältiger Verarbeitung.

- Klassisches Design in stabiler Bauweise
- Einteiliges, schwerausgeführtes Gussbett für mehr Stabilität
- Eilgang in X- und Z-Achse
- Einstellbare Längsanschläge zur automatischen Abschaltung des Vorschubs

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.47 m x 1.03 m x 1.26 m
Gewicht	3050 kg



PRODUKTDETAILS

- Die robuste Bauweise, die Langzeitpräzision und die intuitive Bedienung haben sich im Produktionsalltag bewährt
- Das massiv ausgeführte Maschinenbett aus hochwertigem Meehanik-Guss zeichnet sich durch breite, geschliffene und gehärtete Doppelprismenführungen aus
- Das einteilige schwere Untergestell garantiert hohe Steifigkeit und geringe Vibratoren
- Zur Bearbeitung kurzer Drehteile mit großem Durchmesser kann eine Bettbrücke demontiert werden
- Durch die große Spindelbohrung können auch längere Werkstücke durch das Drehfutter kurz gespannt werden
- Das zwölfstufige Hauptspindelgetriebe läuft im geschlossenen Ölbad und ermöglicht hohes Drehmoment für kraftvolle Zerspanung im gesamten Drehzahlbereich
- Alle Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- Die Präzisionslagerung (FAG oder SKF) garantiert bei großen Spantiefen beste Rundheit (0,003 mm-200 mm Länge)
- Der schwenkbare Oberschlitten ist serienmäßig mit einem soliden 4-fach Stahlhalter ausgestattet
- Die Führungen der Z- und X-Achse sind leichtgängig und sehr präzise einstellbar
- Das Vorschubgetriebe und der Schlosskasten sind ebenfalls ölabdgeschmiert
- Ein Anschlagsystem für den Automatischen Vorschub bietet 4 schaltbare Positionen und erleichtert die Bearbeitung von Serien
- Der Eilgang in X- und Z-Achse reduziert Nebenzeiten und erleichtert die Bedienung
- Der Reitstock ist für das Kegeldrehen seitlich verstellbar
- Das übersichtliche Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Wahlhebeln erleichtert die Bedienung und gibt dem Bediener Sicherheit
- Der Futterschutz zeichnet sich durch eine besonders stabile Schwenkmechanik aus und ist mit einer elektrischen Überwachung ausgestattet
- Am Support kann zum Schutz vor Spänen und Kühlmittel ein schwenkbares Schutzschild angebracht werden
- Leit- und Zugspindel sind durch eine Abdeckung zuverlässig geschützt
- Die in der Spritzwand integrierte LED-Beleuchtungstechnik ist robust und hell
- Positionsanzeige mit Glasmaßstäben in allen Achsen ist komplett montiert und mit Abdeckungen versehen
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige beinhalten eine Vielzahl leicht programmierbarer Zusatzfunktionen
- Die Maschine verfügt serienmäßig über eine leistungsfähige Kühlmitteleinrichtung



Lünette mit großem Spanndurchmesser gehört zum Standardzubehör, Abb. mit Optionen



Verstellbare Anschlagnocken schalten den Vorschub automatisch ab



Standardzubehör

- Eilgang
- 3-Achs-Posi GF 800
- Futterflansch 275 mm
- Wellenführungen
- Gewindeuhr
- Feste Zentrierspitzen
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Reduzierhülse Hauptspindel
- Wechselräder
- 4-Fach Stahlhalter
- Spritzschutzwand
- Supportschutzabdeckung
- Futterschutz
- Schnellwechselhalter mit 6 Kassetten
- LED Arbeitleuchte
- Bedienwerkzeug
- Bedienanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**